



中华人民共和国电子行业军用标准

FL 0182

SJ 20890—2003

电子装备的处理与涂装

Treatment and painting of electronic equipment

2003-12-15 发布

2004-03-01 实施



中华人民共和国信息产业部 批准

前 言

本标准由信息产业部工艺标准化技术委员会提出。

本标准由信息产业部电子第四研究所归口。

本标准起草单位：中国电子科技集团公司第三十八研究所。

本标准主要起草人：龚光福、曹立荣、胡江华、孙 宁、张炳元。

电子装备的处理与涂装

1 范围

本标准规定了军用电子装备的前处理、表面改性及涂装的技术要求和工艺方法。
本标准适用于军用电子装备的生产与维护。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本标准的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本都不适用于本标准，但提倡使用本标准的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1730 漆膜硬度测定法 摆杆阻尼实验
- GB/T 1743 漆膜光泽测定法
- GB/T 1764 漆膜厚度测定法
- GB/T 6739 漆膜硬度铅笔测定法
- GB/T 8013 铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜的总规范
- GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9800 电镀锌和电镀镉层的铬酸盐转化膜
- GB/T 11376 金属的磷酸盐转化膜
- GB/T 13288 涂装前钢材表面粗糙度等级的评定
- GB/T 17460 化学转化膜 铝及铝合金上漂洗和不漂洗铬酸盐转化膜
- GJB 798 伪装涂料漆膜的颜色
- GJB 1888 防可见光近红外溶剂型伪装涂料规范
- GJB 4004 陆军装备变形迷彩图册
- SJ/T 10674—1995 涂料涂覆通用技术条件
- JB/T 6978 涂装前表面准备——酸洗
- QJ 467 不锈钢酸洗与钝化技术条件
- QJ 468 镁合金化学氧化膜层技术条件
- QJ 476 铜及铜合金钝化膜层技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 前处理 pretreatment

将待涂装表面采用除油、喷砂、打磨等手段处理成符合涂装要求的、洁净的、有一定粗糙度的表面的过程。

3.2 表面改性 surfaction

以提高涂层附着力、增强防护能力为目的的化学氧化、电化学氧化、钝化、磷化等过程，该过程在金属表面形成一层稳定的化合物薄膜。

3.3 除锈度 rust-cleaning Grades

待涂装表面的锈垢清除的程度，常用除锈等级来表示。